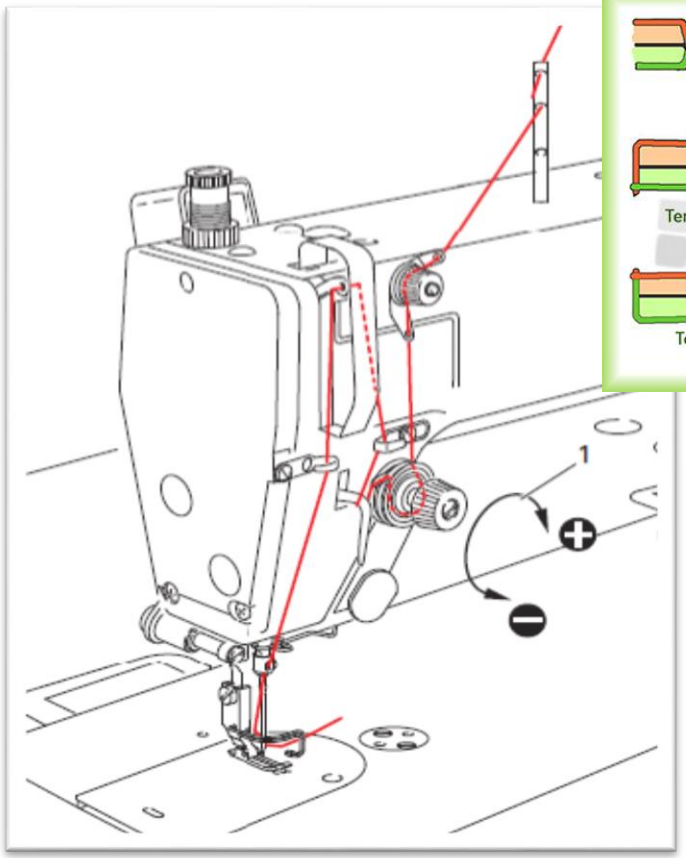
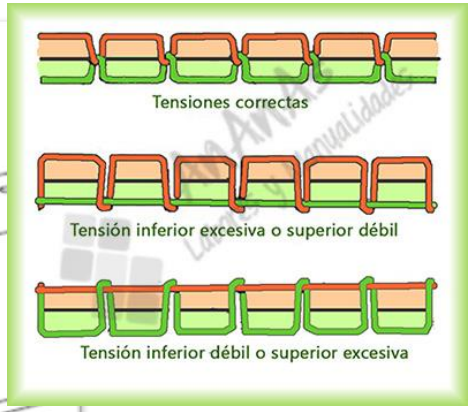
MAQUINA PLANA INDUSTRIAL

ENHEBRADO



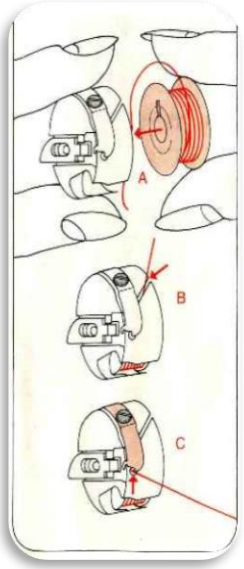


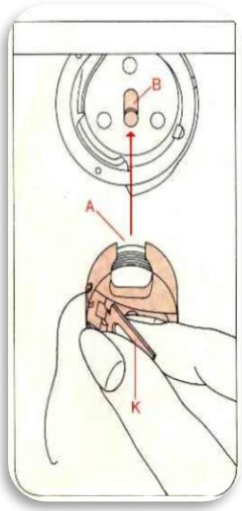
ENHEBRADO CAJA BOBINA:

A: Ubica el carretel con el hilo en dirección a las manecillas del reloj.

B: ingresa el Hilo por la ranura de la caja bobina.

C: Aplica una pequeña tensión hasta dejar el hilo en la punta del muelle





POSICIÓN Y UBICACIÓN CAJA BOBINA:

A: Ubica la caja bobina con la ranura hacia arriba.

B: ingresa la caja bobina en la canastilla.

K: Aplica una pequeña presión hasta que suene Click

CAJA BOBINA UNIVERSAL





CAJA BOBINA PFAFF

RECUERDA REVISAR:

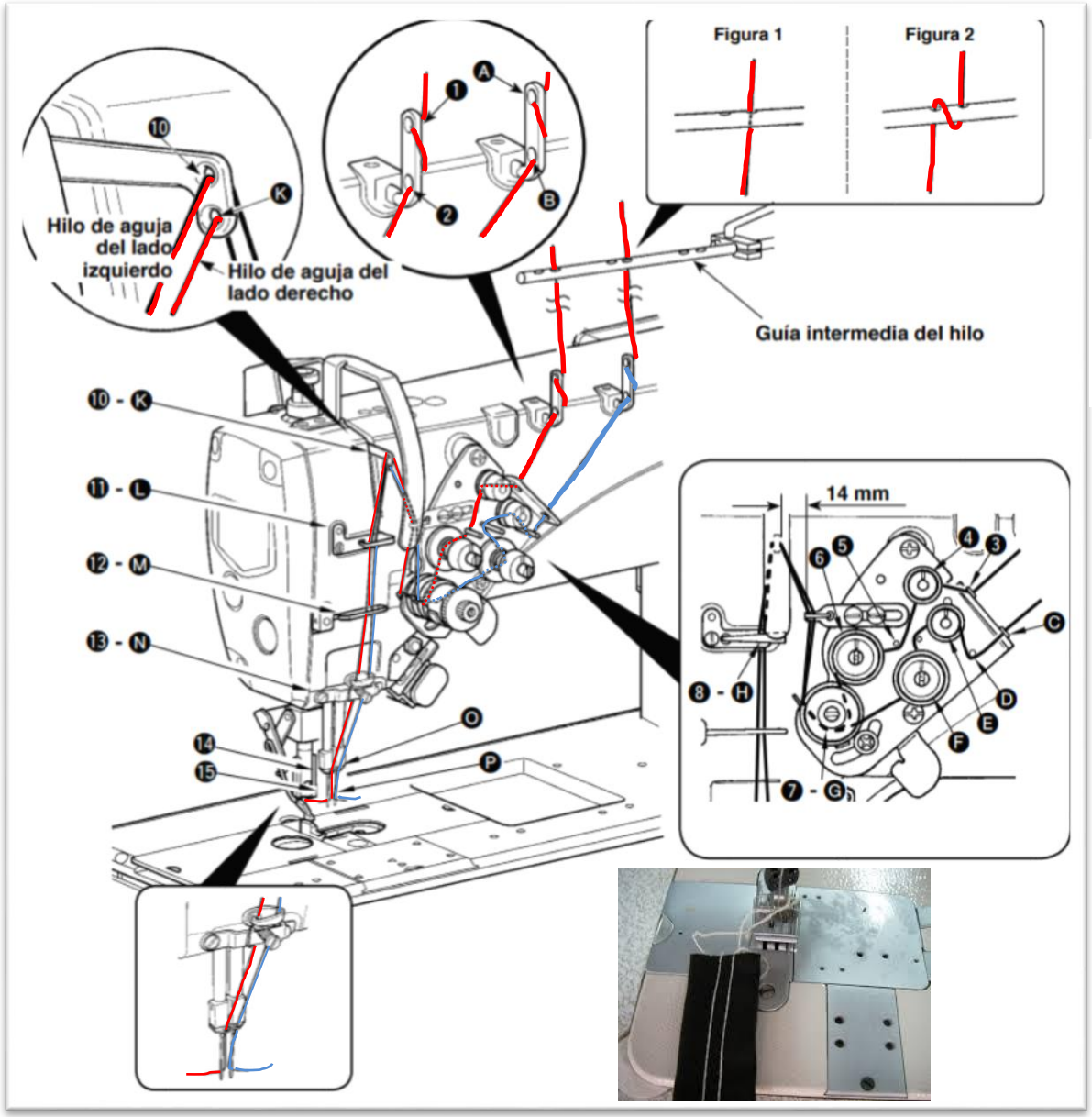
- Calibre y punta de la aguja sea el indicado para el tipo de material a trabajar.
- La punta de la aguja no debe tener defectos (despuntada, torcida, partida).
- Porta hilo debe estar alineado con los guía hilos del árbol.
- El Hilo debe pasar por el centro de los platos del tensor.
- Referencia de Aguja 134 o 135x5 Cubo Grueso, 16x231 o 16x257 Cubo Delgado.
- La posición de la aguja: vista de frente ranura larga mano izquierda; muesca, rebaje o chafan mano derecha.
- El enhebrado va de izquierda a derecha.

CARRETEL

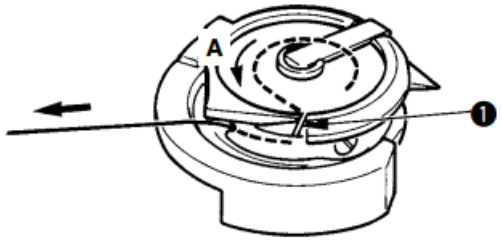


Ins. Nancy Camargo CMTC

MAQUINA PLANA 2 AGUJAS



ENHEBRADO MAQUINA PLANA 2 AGUJAS



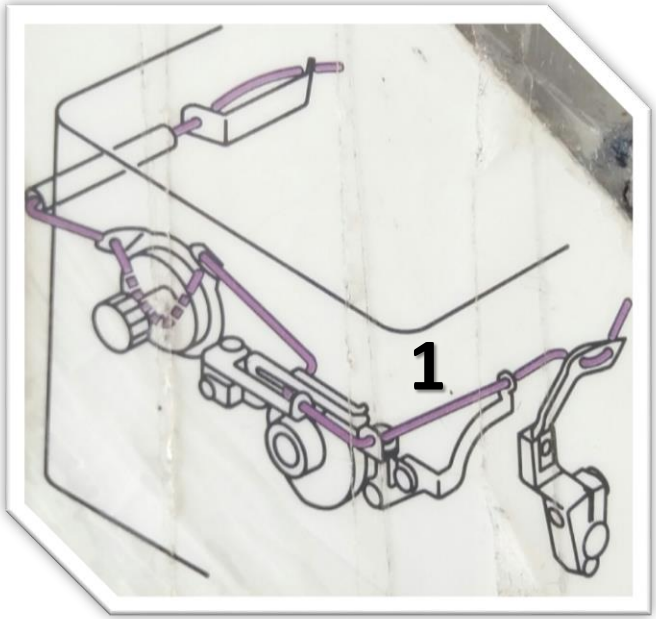
RECUERDA REVISAR:

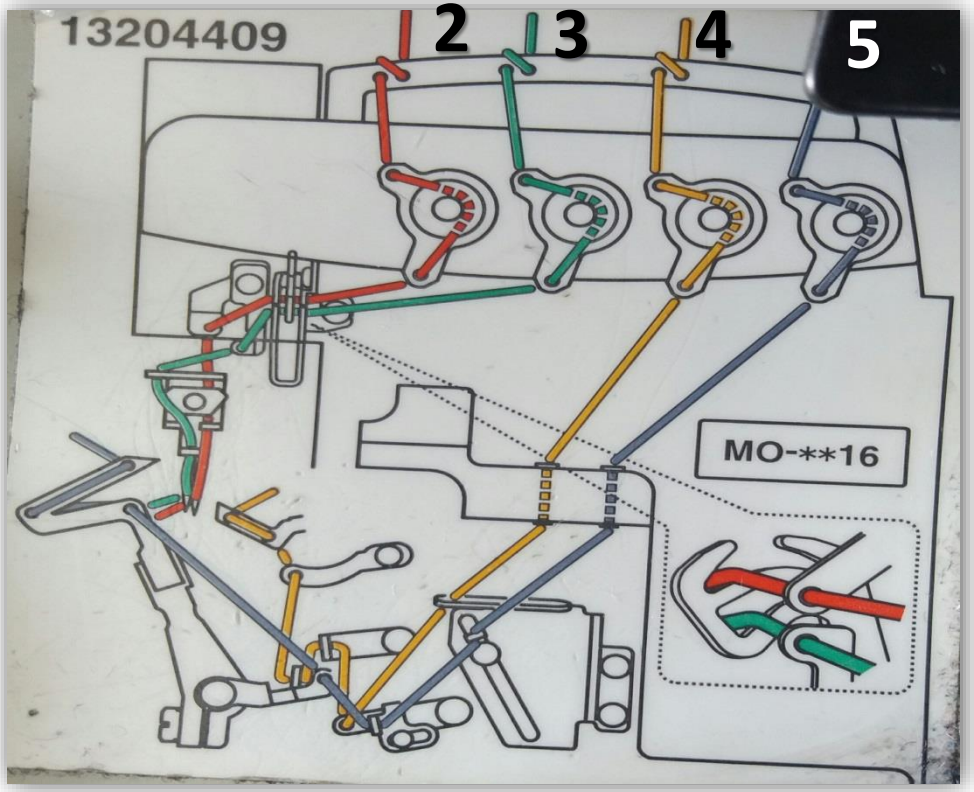
- Calibre y punta de la aguja sea el indicado para el tipo de material a trabajar.
- La punta de la aguja no debe tener defectos (despuntada, torcida, partida).
- Porta hilos debe estar alineado con los guía hilos del árbol.
- Los Hilos deben pasar por el centro de los platos de cada tensor.
- Referencia de las agujas 134.
- Posición de las agujas:
  - Aguja IZQUIERDA ranura larga MANO DERECHA muesca, rebaje o chafan lado izquierdo.
  - Aguja DERECHA ranura larga MANO IZQUIERDA muesca, rebaje o chafan lado Derecho.
- El enhebrado de las agujas va de adentro hacia afuera

Ins. Nancy Camargo CMTC

MAQUINA FILETEADORA

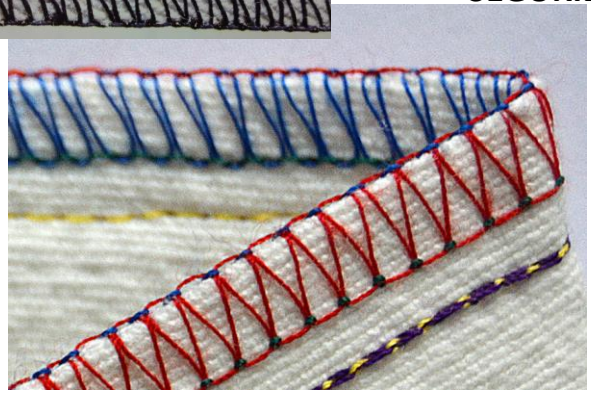
PUNTADA DE SEGURIDAD ENHEBRADO 5 HILOS







MUESTRA DE COSTURA FILETE PUNTADA DE SEGURIDAD



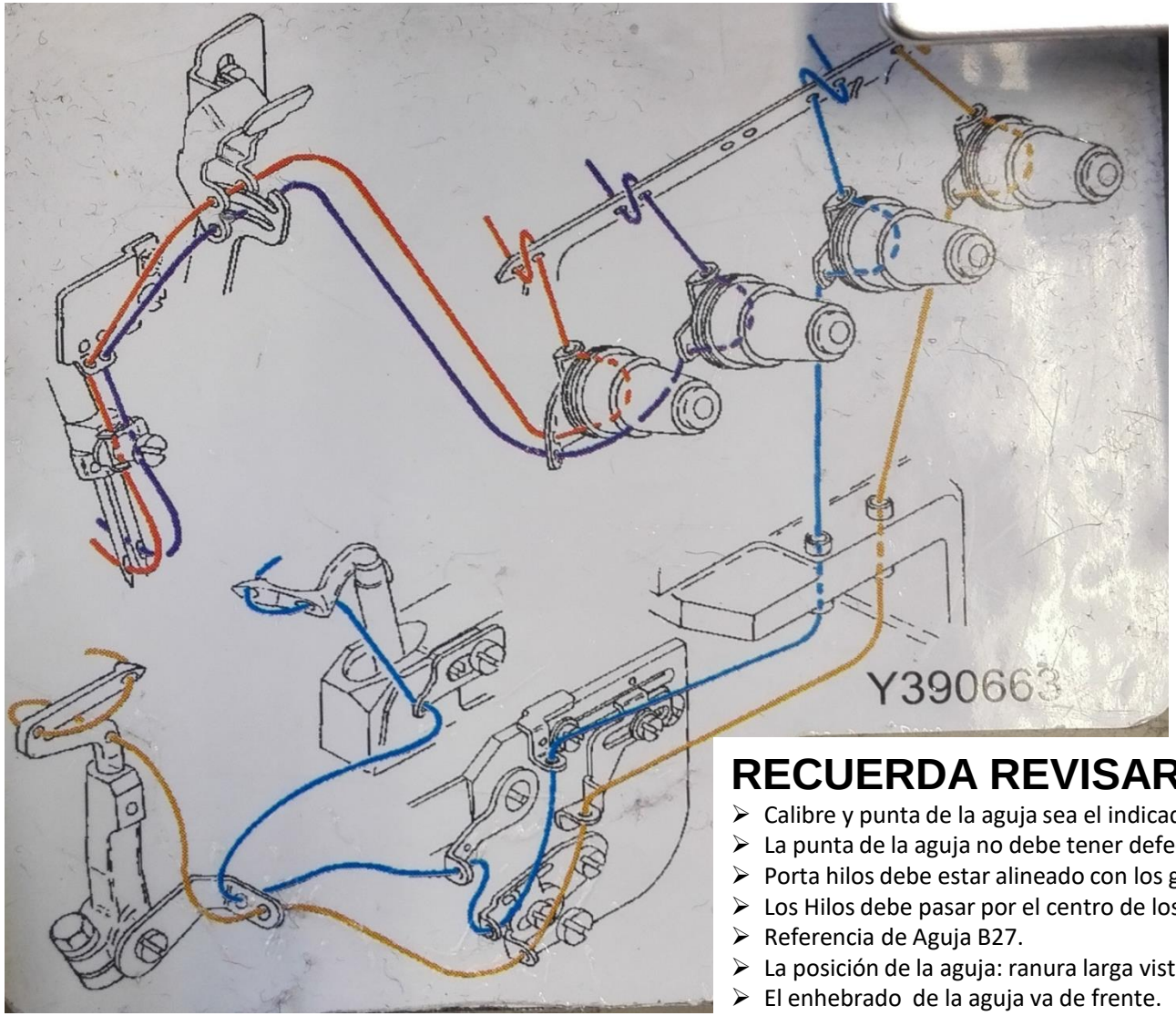
RECUERDA REVISAR:

- Calibre y punta de la aguja sea el indicado para el tipo de material a trabajar.
- La punta de la aguja no debe tener defectos (despuntada, torcida, partida).
- Porta hilos debe estar alineado con los guía hilos del árbol.
- Los Hilos deben pasar por el centro de los platos de cada tensor.
- Referencia de la aguja B27.
- La posición de la aguja: ranura larga vista de frente; muesca, rebaje o chafan parte posterior.
- El enhebrado de la aguja va de frente.

Ins. Nancy Camargo CMTC

MAQUINA FILETEADORA

PUNTADA DE REFUERZO ENHEBRADO 4 HILOS



MUESTRA COSTURA CON HILAZAS





RECUERDA REVISAR:

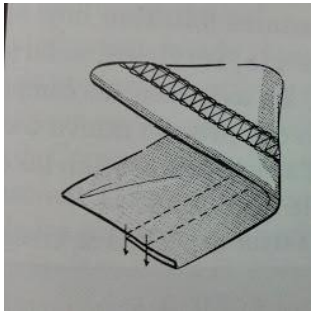
- Calibre y punta de la aguja sea el indicado para el tipo de material a trabajar.
- La punta de la aguja no debe tener defectos (despuntada, torcida, partida).
- Porta hilos debe estar alineado con los guía hilos del árbol.
- Los Hilos debe pasar por el centro de los platos de cada tensor.
- Referencia de Aguja B27.
- La posición de la aguja: ranura larga vista de frente; muesca, rebaje o chafan parte posterior.
- El enhebrado de la aguja va de frente.

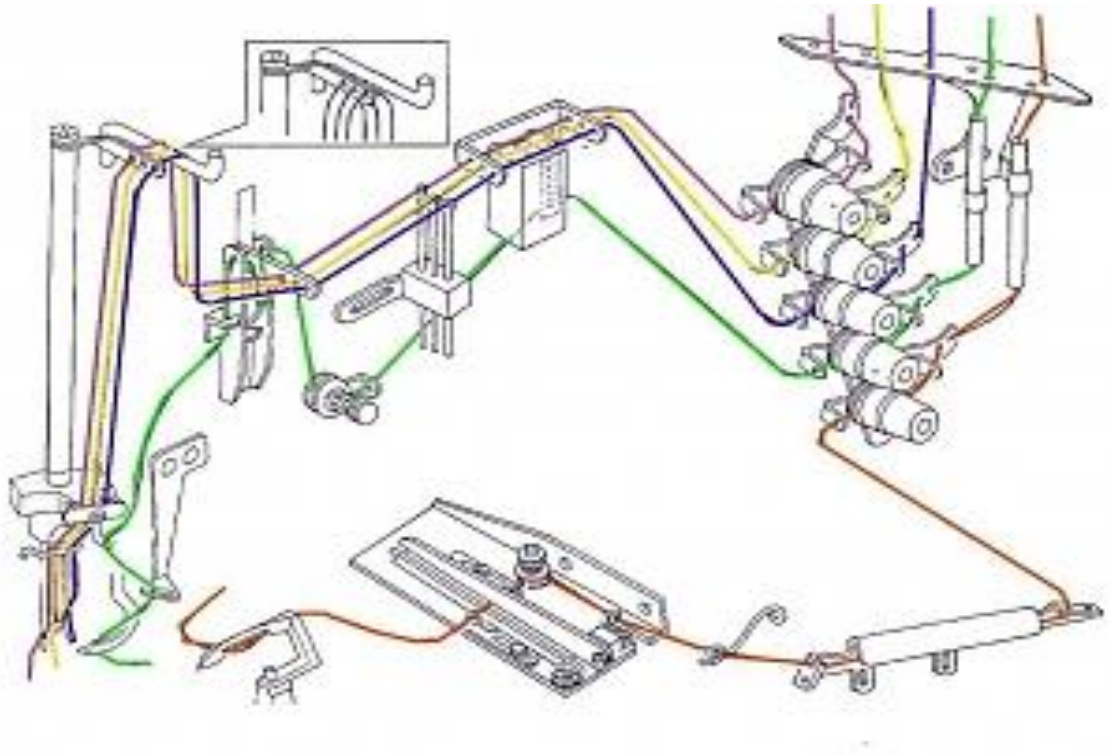
Ins. Nancy Camargo CMTC

MAQUINA COLLARIN



ENHEBRADO MAQUINA COLLARIN CON RECUBRIDOR









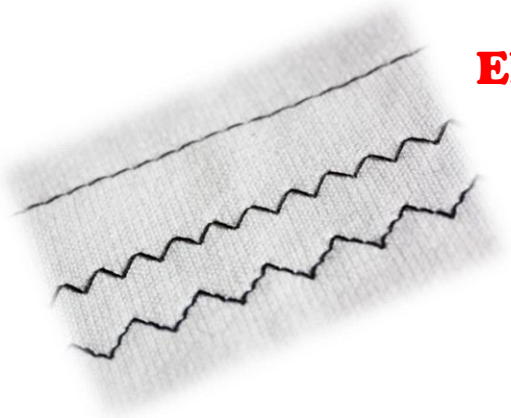
RECUERDA REVISAR:

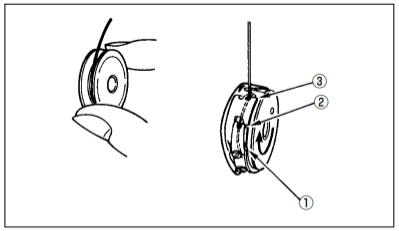
- Calibre y punta de la aguja sea el indicado para el tipo de material a trabajar.
- La punta de la aguja no debe tener defectos (despuntada, torcida, partida).
- Porta hilos debe estar alineado con los guía hilos del árbol.
- Los Hilos debe pasar por el centro de los platos de cada tensor.
- Referencia de la aguja B63 o UY 128.
- La posición de las agujas: ranura larga vista de frente; muesca, rebaje o chafan parte posterior.
- El enhebrado de la agujas va de frente.

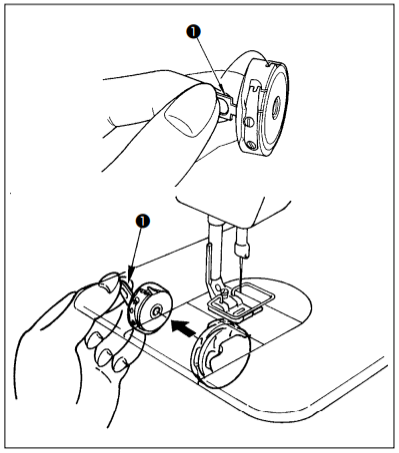
Ins. Nancy Camargo CMTC

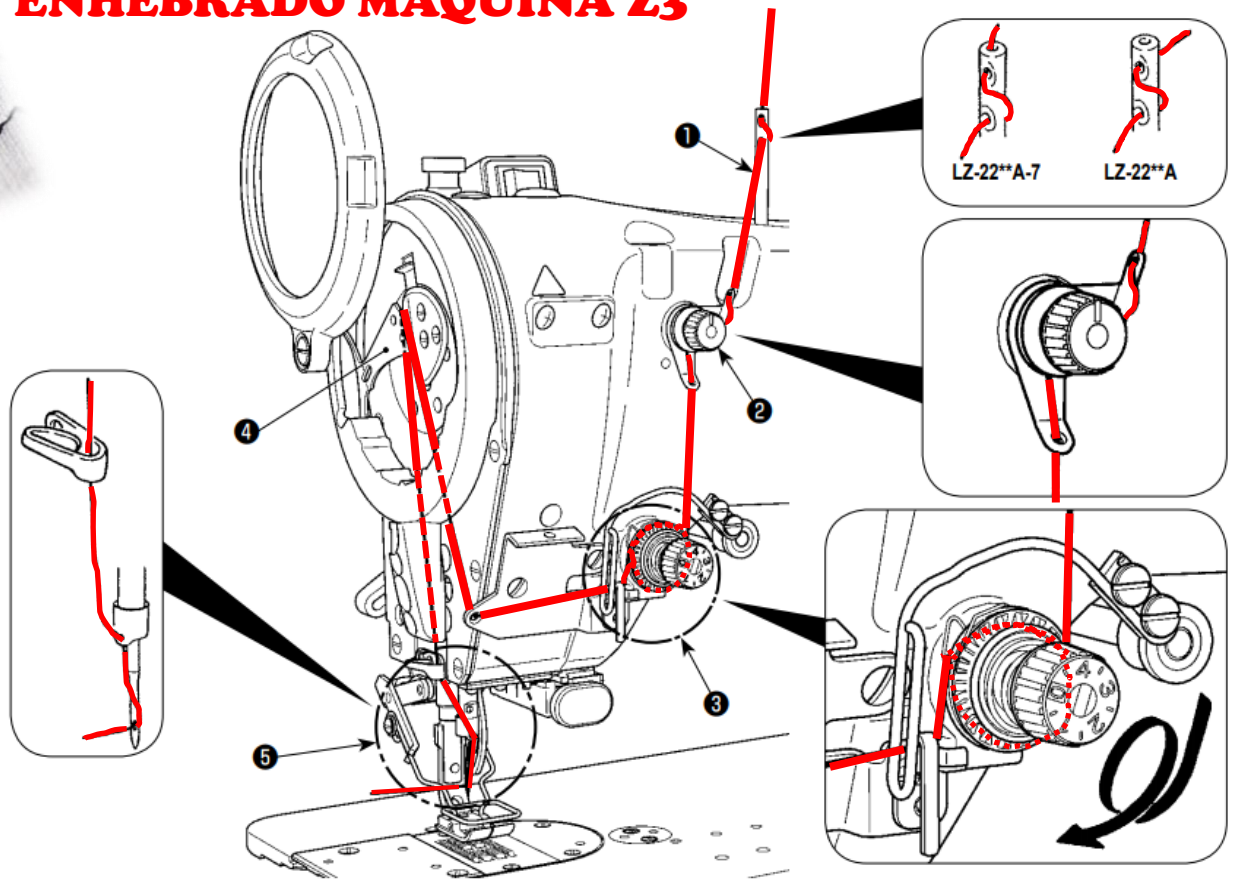
MAQUINA Z 3

ENHEBRADO MAQUINA Z3









RECUERDA REVISAR:

- Calibre y punta de la aguja sea el indicado para el tipo de material a trabajar.
- La punta de la aguja no debe tener defectos (despuntada, torcida, partida).
- Porta hilos debe estar alineado con los guía hilos del árbol.
- Los Hilos deben pasar por el centro de los platos de cada tensor.
- Referencia de la aguja 134.
- La posición de la aguja: ranura larga vista de frente; muesca, rebaje o chafan parte posterior.
- El enhebrado de la aguja va de frente.

Ins. Nancy Camargo CMTC